

# О Т Ч Е Т

## О РАБОТЕ ПО ИЗОБРЕТАТЕЛЬСТВУ И РАЦИОНАЛИЗАЦИИ НА ОРДЕНА ЛЕНИНА ЗАВОДЕ ИМЕНИ ФРУНЗЕ ЗА ПЕРИОД ОТЕЧЕСТВЕННОЙ ВОЙНЫ

На основании указаний Народного комиссариата Воеприпасов и Второго Главного управления Н.К.В. и учитывая внутреннее состояние и потребность производства завода, изобретатели-рационализаторы в период Отечественной войны направляли свое внимание на повышение производительности труда, снижение себестоимости продукции и повышение качества вырабатываемых изделий, путем механизации трудоемких производственных процессов, а также на улучшение и усовершенствование технологии, организацию и внедрение поточных конвейерных линий по обработке деталей, сокращение расходов электро-энергии, топлива, основных, вспомогательных и других материалов.

В результате проявления творческой инициативы, технической мысли нашей интеллигенции, использование производственного опыта и рабочей смены стахановцев и ударников, изобретательско-рационализаторская деятельность по заводу за период Отечественной войны выразилась в следующем:

|                                                     |   |                 |
|-----------------------------------------------------|---|-----------------|
| Подано предложений                                  | - | 5.039           |
| Отклонено -"                                        | - | 2.925           |
| Внедрено в про-во                                   |   |                 |
| предложений                                         | - | 2.210           |
| Год. экономия от внедренных рац. мероприятий        | - | 72.777.850 руб. |
| Экономия в среднем на одно предложение              | - | 32.931 руб.     |
| Выдано вознаграждений и премий                      | - | 1.385.988 руб.  |
| Выдано премий авторам в среднем на одно предложение | - | 627 руб.        |

### ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОТЫ ПО ГОДАМ.

| за год: | Подано: | Отклонено: | Внедрено: | Год. экономия /в рублях/ | Выдано премий авторам /в руб./ |
|---------|---------|------------|-----------|--------------------------|--------------------------------|
| 1941    | 752     | 700        | 281       | 2.374.972                | 82.101                         |
| 1942    | 1.530   | 695        | 635       | 12.478.983               | 289.621                        |
| 1943    | 1.261   | 932        | 412       | 19.252.495               | 395.333                        |
| 1944    | 892     | 374        | 610       | 27.056.140               | 479.717                        |
| 1945    | 604     | 226        | 272       | 11.615.260               | 139.216                        |
| Итого   | 5.039   | 2.925      | 2.210     | 72.777.850               | 1.385.988                      |

**ГОДОВАЯ ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ОТ ВНЕДРЕННЫХ  
МЕРОПРИЯТИЙ ЗА ПЕРИОД ОТЕЧЕСТВЕННОЙ ВОЙНЫ СОЗДАЕТСЯ  
ПО СЛЕДУЮЩИМ ЭЛЕМЕНТАМ.**

| наименование.             | Количество.            | сумма.     |
|---------------------------|------------------------|------------|
| Рабочая сила.             | 4.479 чел.             | 24.810.853 |
| Инструмент.               | -                      | 2.672.708  |
| Брак.                     | -                      | 14.873.305 |
| Электро-энергия.          | 2.528.955 кв/ч.        | 550.940    |
| Мазут.                    | 1.081 тонна            | 144.498    |
| Уголь.                    | 22 -"                  | 1.452      |
| Пар.                      | 2.758 -"               | 48.900     |
| Вода.                     | 620.475 м <sup>3</sup> | 220.690    |
| Накладн. и спец. расходн. | -                      | 14.558.935 |
| Материал                  | -                      | 14.895.611 |
| <b>Из материалов</b>      |                        |            |
| Олово                     | 2.383 кг.              | 257.459    |
| Алюминий                  | 383.050 кг.            | 1.699.982  |
| Цинк.                     | 62.257 кг.             | 640.354    |
| Свинец.                   | 199.880 кг.            | 522.350    |
| Бронза.                   | 10.255 кг.             | 69.181     |
| Медь                      | 517.360 кг.            | 2.073.052  |
| Латунь.                   | 183.848 кг.            | 730.914    |
| Латунь отходн.            | 284.000 кг.            | 568.114    |
| Сталь быстрорез           | 92.990 кг.             | 1.576.516  |
| -"- инструмен.            | 244.890 кг.            | 1.337.938  |
| -"- поделочная            | 1.979.001 кг.          | 2.043.106  |

|                     |                      |         |
|---------------------|----------------------|---------|
| Железо листовое     | 11.167 кг.           | 8.938   |
| Чугун.              | 9.043 кг.            | 17.659  |
| Электро-провод      | 7.594 кг.            | 4.551   |
| Электро-лампы.      | 15.000 шт.           | 75.790  |
| Бензин.             | 118.250 кг.          | 118.250 |
| Керосин             | 404.602 кг.          | 307.074 |
| Спирт               | 1.200 литр           | 3.840   |
| Ацетон.             | 380 -"               | 2.730   |
| Аэролак             | 690 -"               | 4.200   |
| Лак шеллачный       | 1.207 кг.            | 6.195   |
| Сульма              | 216 кг.              | 4.534   |
| Сода каустическая   | 1.845 кг.            | 1.468   |
| Сало пушечное       | 221 кг.              | 144     |
| Масло машинное      | 46.000 кг.           | 11.976  |
| Пило материал.      | 4.745 м <sup>3</sup> | 479.245 |
| Ящики укупорочные   | 19.101 шт.           | 115.764 |
| Вкладыши укупорочн. | 1.066.600 шт.        | 351.978 |
| Кожа                | 3.312 м <sup>3</sup> | 145.512 |
| Сукно.              | 17 м.                | 1.313   |
| Модеполам.          | 1.080 м.             | 4.935   |
| Марля               | 1.352 м.             | 1.120   |
| Паста Гой           | 690 кг.              | 26.000  |
| Слюда               | 24,5 кг.             | 28.885  |
| Целулоз. пленка .   | 1.500 м.             | 17.050  |
| Картон.             | 1.800 кг.            | 1.502   |
| Бумага оберточная   | 35.570 кг.           | 13.924  |
| -"- полупергамент.  | 18.080 кг.           | 38.895  |
| -"- наждачная       | 1.200 листов         | 4.440   |

|                                |           |           |
|--------------------------------|-----------|-----------|
| Шпагат.                        | 2.566 кг. | 17.736    |
| Шланг резиновый                | 108 м.    | 908       |
| Кирпич огнеупорный             | 4.200 шт. | 7.172     |
| Магний                         | 600 кг.   | 5.000     |
| Зубной порошок.                | 3.318 кг. | 2.124     |
| Искусств. сооружение и прочее. |           | 1.501.701 |

### РАБОЧАЯ СИЛА ВЫСВОБОЖДАЕТСЯ ПО СЛЕД. ПРОФЕССИЯМ.

| Станочн. | Контр. брак. | Вспом. раб. | ИТР и | Хлест. | Токар. | Фрез. | Сто |
|----------|--------------|-------------|-------|--------|--------|-------|-----|
|          | аппарат.     | чие         | служ. |        |        |       |     |
| 3.012    | 8 5 8        | 2 9 5       | 231   | 9      | 27     | 5     | 2   |

### ЛУЧШИЕ РАЦИОНАЛИЗАТОРСКИЕ ПРЕДЛОЖЕНИЯ.

За период Отечественной войны в заводе было внедрено ряд мероприятий, ценных по оригинальности конструкций и значительной экономической эффективности например:

Произведено конструктивное изменение изделия 5М на 5М1, что дало улучшение боевых качеств, упрощение конструкции, значительную экономию алюминия, кожи и раб. силы. Всего по снижению себестоимости изделия мероприятие дает более 9 миллион рублей годовой экономии. Внедрено в производство в 1943г. Авторы: инженеры-конструкторы Т.Т. Фролов Н.С., Андрюшин В.М.

Оригинальный подвесной конвейер для поточных линий в механические цеха, прост по конструкции, не требующий дефицитных материалов и трудоемких работ, использование обеих сторон цепи сокращает ее потребность в два раза.

В 1944 году по заводу пущено 33 поточных линии для обработки деталей с данным конвейером дающих более 11 миллионов рублей годовой экономии.

Электросветовой прибор для контроля наружных диаметров скобами / ЭКДС-7 / предназначенный для одновременного контроля до 7-ми наружных диаметров изделий. В заводе применен с 1942г. на измерении различных деталей работало 30 приборов высвобождающих 65-ть человек браковщиц. Прибор применен на всех заводах 2-го Главка и на ряде заводов Наркомата, че-



рез Ц.И.Т.М. Автор техник конструктор Т.Селиванов О.А.

Изменена конструкция укупорочной сборки на 4 изделия вместо 5 штук изделий укладывать в коробку 6 штук, затем вместо 6 штук укладывать 8 штук. Мераприятие дало заводу годовую экономию 2.500.000 руб. Внедрено в про-во в 1942 году. Авторы: инженеры Т.Т.Черятников и И.И.Андрюшин В.М. и Шашков Д.В.

Изменен технологический процесс производства латуни М.Г.-58-1 путем увеличения количества оборотного материала в шихтах на 20% / с 60% до 80% / и при производстве алюминия АМ-3 и АМ-4 с увеличением использования оборотного материала на 20% / с 30% до 50% /. Мераприятие дает экономию свежих металлов без снижения качества продукции и без дополнительных затрат на изготовления. Годовая экономия 1.894.182 руб. Внедрено в производство в 1942 году. Авторы: инженеры металлурги Т.Т.Воячек, Цыганов, Заборская, Калинкина, Титов, Голиков.

Взамен проковки концов прутков стали на меньший диаметр перед волочением / для вставки в фильеру /. Предложено оригинальное приспособление к протяжному стану, которое обеспечивает протяжку прутков без проковки концов. Мераприятие дает годовую экономию 1.107 тонн стали, 171.210 кв/ч электроэнергии 278 тонн мазута и высвобождает 20 человек рабочих, в денежном выражении экономия 1.145.550 руб. Мераприятие внедрено в производство в 1945 году. Автор конструктор Т.Селиванов О.А.

Разработана конструкция регулируемых высотомеров для измерения деталей по высоте имеющих значительные преимущества перед жесткими конструкциями как-то: Возможность изготовления в массовом порядке, изготовление в запае не прикрепляя к определенному промеру и изделию, быстрое и легко исправимое и т.д. От внедрения в про-во в 1941 году завод получил 80.000 рублей экономии, по плану 1945г. регулируемые высотомеры будут введены в стандарт. Автор инженер Т.Сайков М.С.

Предложены и внедрены в производство в 1944г. многофункциональные комбинированные штампы вместо отдельных штампов /по операциям /. Комбинированные штампы дают возможность одновременно производить вырубку, свертку и обрубку детали № 15 вырубку, свертку и прорубку отверстия в детали № 16 изделия БМ-1. Мераприятия дали возможность высвободить три прессы и 10 человек рабочих. Годовая экономия более 60.000 руб. Авторы техники Т.Т.Ноев, Кочетков, Храмов, Ягодин и Теплов.

Предложена оригинальная конструкция универсального станка для строжки, распиловки, фальцовки, шпунтовки и сверловки. Станок с 1942 года работает в строительно-ремонтном цехе дает возможность в несколько раз повысить производительность работы столяров с лучшим качеством производимых работ. Автор техник тов. Федоров В.И.

Ручные прессы для запрессовки порохового столбика оборудованы механическим приводом с приспособлением автоматического выключения при явлении обрыва иглы и порче деталей прессы. Вызывавший простой всего участка мераприятие повышает производительность на 40% и создает годовую экономию 699.600 руб. Внедрено в производство в 1945 г. Авторы: техники конструкторы Т.Т.Троянов Л.А., и Мигачев Л.А.

Разработано специальное приспособление для доводки шупов, производящее доводку целой лентой и после разрезается на требуемые размеры. Приспособление просто в обращении и в изготовлении обеспечивающее доводку с точностью до 1-го микрона. Мероприятие повышает производительность в 5 раз. Годовая экономия 40.372 руб. Внедрено в про-во в 1945 году. Автор слесарь-лекальщик тов. Новичков И.В.

В данном отчете не представляется возможным описать еще ряд других особо ценных мероприятий внедренных в производство за период Отечественной войны, принятых по конкурсам и другим мероприятиям проводимых по заводу.

### СОСТАВ И АКТИВ ИЗОБРЕТАТЕЛЕЙ - РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ.

В деле рабочего изобретательства за период Отечественной войны принимало участие 1214 авторов давших полезные предложения. Из общего состава изобретателей-рационализаторов 1106 мужчин, 108 женщин, 818 ИТР, 396 рабочих. За период Отечественной войны внедрено в производство 176 предложений от бригад охватывающих 326 человек-авторов. Наиболее активных рационализаторов давших по несколько полезных предложений внедренных в производство и принимающих деятельное участие во всей рационализаторской работе 270 товарищей из которых т.т. Кузюков, Селиванов, Горбачев, Сайков, Капустин, Балахнина / смотрите в приложении к данному отчету /. В числе лучших рационализаторов необходимо также отметить: т. Максимова Р.Г. техника работает Нач. Т.Б. отдела главного технолога давший 12 полезных предложений на сумму годовой экономии 1.178.031 руб. тов. Харлашина П.Ш. рабочий-практик работает ст. мастером дал 16 рац. мероприятий на 63.414 руб. годовой экономии. тов. Орлушина Н.Ф. рабочий-практик работает ст. мастером дал 9 предложений на сумму годовой экономии 88.799 руб. тов. Живоглазова А.А. техника работает зам. Нач. цеха дал 12 полезных предложений. тов. Звизкова С.Д. кузнец дал 4 предложения, тов. Семина С.П. слесарь дал 4 предложения. Лавыш В.М. инженер-конструктор дал 7 предложений на 114.169 руб. год. экономии. тов. Будников К.Т. техник работает нач. Т.Б. цеха дал 16 предложений на 557.560 руб. и ряд других товарищей принимали активное участие в изобретательстве в период Отечественной войны.

### О РАБОТЕ И ОТНОШЕНИИ РУКОВОДСТВА ЦЕХОВ И ОТДЕЛОВ К РАЦИОНАЛИЗАТОРСКИМ ПРЕДЛОЖЕНИЯМ.

За период Отечественной войны ряд коллективов цехов имеют хорошие показатели. Достижению хороших результатов способствовало активное участие руководства цеха непосредственно начальника цеха, секретаря парт. бюро, преддехкома и секретаря комсомольской организации. Непосредственно в цехах рационализаторскую работу вели цеховые комиссии по рассмотру и внедрению предложений, которые своим участием обеспечивали выполнение возложенных заданий. Руководство производственных

отделов принимало активное участие по даче заключений по предложениям, проведению консультаций с авторами и т.д. Особо необходимо отметить тов. Шестопалова М.И. Главного технолога завода, тов. Тадошина А.М. Нач. отдела механизации, тов. Томина И.С. Нач. инструментального отдела уделявших большое внимание развитию рационализаторской деятельности по заводу.

Из коллективов цехов необходимо отметить: Коллектив /б/ Нач. тов. Кузюкова Н.Г. внедрившего 186 предложений с экономией 3.196.899 руб. Нач. тов. Кайманова С.В. внедрившего 188 с экономией 3.618.672 руб., Нач. тов. Темникова В.И. внедрившего 182 с экономией - 24.936.782 руб. Нач. тов. Карбанова К.Д. внедрившего - 86 с экономией 2.454.140 руб., Нач. тов. Пушманова А.Г. внедрившего - 162 с экономией 1.137.383 руб., Нач. тов. Погорелова Е.Я. внедрившего 131 предложение с экономией 111.4835 руб. и ряд других цехов имеют хорошие результаты. В целях более ясного представления о работе цехов по рационализации ниже прилагаем отчеты отдельных цехов.

## О Т Ч Е Т

### О РАБОТЕ ПО РАЦИОНАЛИЗАЦИИ КОЛЛЕКТИВА ЦЕХА НАЧ. ТОВ. КАЙМАНОВА НА ОРДЕНА ЛЕНИНА ЗАВОДЕ ИМЕНИ ФРУНЗЕ ЗА ПЕРИОД ОТЕЧЕСТВЕННОЙ ВОЙНЫ 1941-1945г.

Творческая инициатива коллектива рационализаторов в период войны повседневно возрастала и систематически работала над разрешением узких мест работы цеха добиваясь рационализаторскими мероприятиями обеспечить количественное выполнение задания цеху с лучшим качеством вырабатываемой продукции. Коллектив рационализаторов за период Отечественной войны проделал следующую работу:

|                               |   |                |
|-------------------------------|---|----------------|
| Подано предложений            | - | 371            |
| Отклонено -"                  | - | 168            |
| Внедрено в про-во предложений | - | 188            |
| Условная годовая экономия     | - | 3.618.672 руб. |

### П О Г О Д А М.

| Год.      | Подано | Отклонено | Внедрено | Годовая экономия. |
|-----------|--------|-----------|----------|-------------------|
| 1941      | 23     | 13        | 17       | 529.841           |
| 1942      | 74     | 37        | 34       | 594.891           |
| 1943.     | 67     | 41        | 11       | 118.932           |
| 1944.     | 137    | 59        | 65       | 1.050.702         |
| 1945      | 70     | 18        | 61       | 1.324.306         |
| И т о г о | 371    | 162       | 188      | 3.618.672         |



Сравнительная работа цеховых рационализаторов видна по годовым показателям т.-е. из года в год количество внедренных предложений увеличилось с увеличением эффективности показателей. Это есть результат более правильного подхода к рационализатору, каждому в отдельности и более обдуманного подхода к разрешению узких мест цеха.

Лучшие рационализаторские предложения. Из внедренных в производство предложений имеется ряд ценных мероприятий с значительными экономическими показателями разрешающих ряд вопросов по ликвидации особо брачных и трудоемких операций. Так по дет. 39 изд. 6М-2 благодаря изменению технологии вывободено 22 человека, изменение обработки 3 опер. 40 дет. изд. 6М-2 дало возможность сократить брак на 100%-автор этих предложений тов. Горбачев А.Н. По дет. 2 изд. 6М-2 за счет усовершенствования технологии позволено высвободить 15 человек автор предложения тов. Селиверстов М.Г. По дет. 3 изд. 6М-2 за счет изменения технологии резко снизился брак по чистоте обработки автор т. Шалин А.А., за счет изменения технологии по 15 и 17 дет. изд. 6М-2 увеличилась производительность по 1 опер. на 80%-автор тов. Вошьев М.С., за счет изменения технологии обр. 1 опер. 40 детали изд. 6М-2 резко сократился брак-автор т. Балашов К.С.

Лучшие рационализаторы. В период 1941 года количество рационализаторов в цехе было 5 человек. За период Отечественной войны число рационализаторов возросло до 50 человек. Из каковых необходимо отметить т. Горбачева А.Н. Нач. Т.Б. подл. и внедрил в про-во 38 предложений с год. экономией более 1,5 миллиона рублей. т. Горбачев является лучший организатор рационализаторской работы по цеху. Напустин И.М. ст. технолог цеха подал и внедрил 24 рац. мероприятия с экономией 340.000 руб. Живоглазов А.А. зам. Нач. цеха дал и внедрил 12 предложений. Савчуков А.Ф. мастер дал 8 полезных предложений. Балашов К.С. ст. мастер дал 6 предложений. Новикова Е.И. станочница подала 2 полезных предложения и ряд других рационализаторов принимали активное участие в изобретательстве. В цехе созданы были 4 рационализаторские бригады каковые работали над разрешением особо узких мест, в результате поданные мероприятия с их участием обеспечивало ликвидацию того или другого узкого места.

В деле наилучшей мобилизации коллектива на рационализаторскую работу и быстрого внедрения предложений в производство в цехе работала комиссия по рационализаторской работе. Каждый квартал пересматривался темник узких мест вывешивался на цеховой витрине по изобретательству. Систематически о рационализаторской работе помещался материал в стен. газете в заводской многотиражке и транслировался по радио. На витрине изобретателей кроме фото лучших рационализаторов, темника узких мест, ежемесячно вывешивались итоги работы рационализаторов. В проводимые конкурсы, месячники, смотры мобилизация коллектива цеха проводила при активном участии парт. проф. и комсомольской организации. Периодически заслушивались отчеты нач. цеха председателя комиссии и пленума цехкома. За активное участие в рационализации неоднократно премирован секретарь парт. бюро т. Муровцев и пред. цехком т. Силуянов. Руководство и помощь со стороны ВИЗ"а было хорошее как нач. ВИЗ так и другие работники ВИЗ"а оказывали всестороннюю помощь в разрешении отдельных вопросов и в ускорении внедрения предложений в про-во.



В послевоенный период коллектив цеха мобилизован на всемерное улучшение качества изготавливаемых деталей. В дальнейшей работе рационализаторскими мероприятиями добиться обеспечения безбрачной работы в цехе, с лучшими количественными показателями по выполнению программы при снижении себестоимости изделия.

НАЧАЛЬНИК ЦЕХА : КАЙМАНОВ.

ПРЕДСЕД. КОМИССИИ : ЖИВОГЛАЗОВ.

ТЕХНИК ПО ИЗОБРЕТАТЕЛЬСТВУ : КАПУСТИН.

# О Т Ч Е Т

О РАБОТЕ ПО ИЗОБРЕТАТЕЛЬСТВУ РАЦИОНАЛИЗАЦИИ КОЛЛЕКТИВА ЦЕХА /6/ НАЧ. Т. КУЗНЕКОВА ЗА ПЕРИОД ВЕЛИКОЙ ОТЕЧЕСТВЕННОЙ ВОЙНЫ.

В период Отечественной войны руководством цеха была проведена большая разносторонняя работа среди изобретателей и рационализаторов цеха борьбы за повышение количества выпускаемой продукции, улучшение ее качества и снижение себестоимости. Цех в период Отечественной войны, был одним из передовых цехов завода. В течении полутора года является Краснознаменным цехом и держал переходящее знамя "Лучший коллектив изобретателей" присужденное жюри за хорошую работу в области рационализации. В результате активного участия всего коллектива рационализаторов, цех за период Отечественной войны имеет следующие показатели по внедрению рац. предложений:

Подано - 570  
Отклонено - 333  
Внедрено - 186  
Год. экономия - 3.196.899 руб.

## П О Г О Д А М :

|           | 1941 г. | 1942г. | 1943г.  | 1944г. | За 1-е полг.<br>1945 г. | Итого.  |
|-----------|---------|--------|---------|--------|-------------------------|---------|
| Подано :  | 58      | 113    | 198     | 124    | 77                      | 570     |
| Внедрено  | 10      | 29     | 57      | 71     | 29                      | 186     |
| Отклонен. | 48      | 74     | 102     | 33     | 36                      | 333     |
| Экономия  | 160177  | 569055 | 1223110 | 848396 | 396141                  | 3196899 |
| =====     |         |        |         |        |                         |         |

## ЛУЧШИЕ ВНЕДРЕННЫЕ ПРЕДЛОЖЕНИЯ.

1. Изменение конструкции метчика для нарезки дет. №6 изд. БМ-1, изжит бран, годовая экономия 132.792 руб.

2. Изменение тех. процесса обработки дет. 13 изд. 18 дали отмену 2-х разверток, освободило 14 человек рабочих, 7 н/фр. станков, годовая экономия 87.780 руб.

3. Изменение конструкции упора на 17 лет. 18 изд. Давшее экономию 31.464 руб.

### ЛУЧШИЕ РАЦИОНАЛИЗАТОРЫ ЦЕХА.

Тов. ХАРИЛАШИН П. П. ст. мастер многшпиндельных автоматов. Работает на заводе с 1930 г. является хорошим организатором. Умело использует накопленный опыт в деле рационализации производства, улучшение тех. процесса и инструмента. Тов. Харлашин внедрил 16 предложений дающих экономию 63.414 руб.

Тов. ОРЛУШИН Н. Ф. ст. мастер, работает на производстве с 1931 г. он является энергичным мастером, хорошим организатором и рационализатором. Его внимание направлено на уменьшение брака и повышение производительности труда и вывобождение рабочей силы. За годы войны тов. Орлушин внедрил 9 рац. предложений дающих экономию на 887.99 руб.

Тов. ЯШИН А. Т. Нач.-к Тех. Бюро внедрил 35 рац. предложений дающих экономию на 405.008 руб.

Тов. ВАНЯВКИН В. И. ст. мастер одношпиндельных автоматов. Внедрил в производство 9 рац. предложений дающих экон. 37378 р.

Кроме этого так-же особо активное участие в рационализаторской работе принимали: Т. Кузиков Н.-к Цеха, Быков Зам. Нач. Цеха, Веселов Пом. Н.-к Цеха, Кузнецов ст. мастер, Послов ст. мастер, Кудрявцев слесарь, Люсенко см. мастер и ряд других товарищей.

### МАССОВАЯ РАБОТА.

Работала Цеховая комиссия в количестве 7 человек ежедневно рассматривала поступившие рац. предложения и вела контроль за их внедрением в производство. У начальника Цеха ежемесячно проводились совещания со старшими и сменными мастерами и начальниками подразделений с вопросом о рационализаторской работе в цехе и на участках. На участках ежемесячно проводились совещания членами комиссии и закрепленных за каждым участком с раз'яснением важности рационализации, а также давались некоторые практические советы молодым рационализаторам. Ежемесячно освещались итоги работы по рационализации в цеховой стенной газете "За родину" и дальнейшие задачи рационализаторов. Почти ежеквартально на партийном собрании делались отчеты председателя Цеховой комиссии или его заместителя о ходе рационализаторской работы. Ежеквартально техническим бюро цеха составлялся темпик узких мест и вывешивался на видном месте на доске "Техническая информация". В период конкурсов и месячников об'явленных по заводу, немедленно по всем участкам проводились технические совещания с вопросом "Значение проводимых конкурсов и месячников". Художественно оформлялась доска "Техническая информация", вывешивались плакаты. Ход работы конкурсов и месячников освещался в цеховой стенной газете "За родину" и в заводской газете "За качество за темп" и транслировался в местной радио-передаче. Художественно оформлялись витрины "лучшие рационализаторы" с наглядным описанием эффективных предложений и полученная экономия от внедренных предложений с указанием выплаченной премии авторам. Техническим бюро цеха давались технические консультации рационализаторам, оказывалась практическая помощь как составление чертежей-эскизов.

НАЧАЛЬНИК ЦЕХА: МИЗЮКИН.

НАЧ. ТЕХ. БЮРО: ЯШИН.

## ПЛАНОВЫЕ И МАССОВАЯ РАБОТА.

В целях наибольшего развития рационализаторской деятельности и наилучшей постановки данной работы, по заводу были приняты соответствующие меры и использованы все формы и методы работ как-то: ежегодно приказом по заводу для каждого цеха и отдела спускался план задания на год и по месяцам на количество внедрения предложений и получения суммы годовой экономии. В 1943 и 1944 г. руководством завода давалось каждому цеху фронтное задание в каком-то одно из мероприятий было обязательство по перевыполнению плана по рационализации. Через заводскую газету "Сообщение Молния" отдельные коллективы цехов ежемесячно брали соц. обязательство по перевыполнению месячного задания по рационализации. О работе по рационализации и лучших рационализаторах систематически помещались материалы в заводской газете — многотиражке, передавались через заводской и городской радио-узел. Систематически помещались статьи и заметки в стенгазетах цехов и отделов. Вывешивались лозунги и плакаты призывающие коллектив к рационализации производства, по цехам организованы витрины с показателями работы по изобретательству. Периодически проводились общезаводские конференции изобретателей и рационализаторов. Систематически не реже раза в месяц проводились собрания и совещания с рационализаторами в цехах и отделах. Для более правильного направления творческой мысли рационализаторов раз в квартал в цехах пересматривались и составлялись темники узких мест художественно оформленные вывешиваемые на видном месте. Они прорабатывались с активом и по бригадам. По заводу на видном месте вывешивалась доска показателей работы цехов по изобретательству и периодически условия конкурса или месячника проводимого по заводу.

### КОНКУРСЫ И МЕСЯЧНИКИ.

В целях наибольшей активизации технико-творческой мысли и привлечение к делу рационализации производства наибольшие массы рабочих, мастеров, техников и инженеров, за период Отечественной войны были использованы рекомендуемые формы организации месячников и конкурсов. За период Отечественной войны было проведено 2 конкурса, 6 месячников, 1 смотр в частности:

| дата.                       | Наименование. | условия.                                                                           | № | Результат.                                                                                                                 |
|-----------------------------|---------------|------------------------------------------------------------------------------------|---|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Январь<br>Февраль<br>1942г. | Конкурс       | На лучший коллектив цеха по изобретательской работе. На лучшее предложение автара. | 1 | поступило 256 предложений внедрено 3 с год. эконом. 2.130.000 руб. Трех коллективам цехов и 4-м авторам присуждены премии. |
| Июль<br>Август<br>1942г.    | Конкурс.      | На лучший цех и лучшее предложение.                                                | 2 | поступило 369 предл. внедрено 131 с год. эконом. 2.359р. 3 цехам и 2 авторам присуждены премии.                            |



|                         |                             |                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                   |
|-------------------------|-----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Октябрь<br>1942г.       | Месяч-<br>ник.              | По экономии элект.<br>энергии, топлива,<br>материалов.                                                                           | Поступило 330 предл. Внед.<br>126 с год. экон. 3386881 р.<br>премированы 6 авторов<br>лучших предложений.                                                         |
| Декабрь<br>1942г.       | Месяч -<br>ник.             | Сбора предложе-<br>ний по улучшен.<br>качества изделий<br>и борьбы с барком.                                                     | Поступило 192 предложения.<br>внедрено 84 с год. экон.<br>571.683 руб.                                                                                            |
| Январь<br>1943г.        | конкурс.                    | на лучшее предл.<br>по ликвидации<br>брака по обработ.<br>кранового отверстия<br>дет. 6 из д. 5.                                 | Премировано 2 автора, пред-<br>ложения которых дадут эконо-<br>мию 704.016 руб.                                                                                   |
| Февраль<br>1943г        | Месяч-<br>ник.              | Сбора организац.<br>технических пред-<br>ложений.                                                                                | Собрано 455 организацион.<br>технических мероприятий<br>из них 216 рац. предложен.                                                                                |
| 2-й<br>кварт.<br>1943г. | конкурс.                    | На лучший цех<br>по содержанию и<br>ведению электро-<br>хозяйства.                                                               | Снижение расхода электро<br>энергии от 2,31 до 8,81%<br>5 коллективов цехов были<br>премированы.                                                                  |
| Май<br>1943г.           | Конкурс.                    | на лучшее пред-<br>ложение на уско-<br>ренный тех. про-<br>цесс по фосфати-<br>рованию.                                          | принято и внедрено предл.<br>жение с год. экономией<br>50.000 руб. Авторы преми-<br>рованы.                                                                       |
| апрель<br>Май<br>1943г. | конкурс.                    | на изыскание внед.<br>заменителей кам-<br>ня Экстра д. заточ-<br>ки победителя, замен. при-<br>водного ремня на<br>станки. и др. | принято и внедрено 2<br>предложения обеспечиваю-<br>щих условия конкурса.                                                                                         |
| Сентябрь<br>1943г.      | месяч-<br>ник.              | по сбору и реали-<br>зации предл. по<br>ликв. брака, внедре-<br>ние потоков, ме-<br>ханизация трудоемких<br>процессов и т.д.     | поступило 243 предл. внед-<br>рено 75 с год. экономией<br>1.726.319 руб. премированы<br>9 товарищей из авторов и<br>автыва содействующих<br>проведению месячника. |
| ноябрь.<br>1943г.       | месяч-<br>ник.              | Общественного смот-<br>ра организации тру-<br>да и про-ва.                                                                       | Собрано 1634 организацио-<br>но тех. мероприятий из<br>них принято к внедрению<br>1374.                                                                           |
| 4-й<br>кварт.<br>1943г. | Межце-<br>ховой<br>конкурс. | на лучший цех и<br>лучшее предложение<br>автора.                                                                                 | Внедрено в производство<br>151 рац. мероприятие с<br>год. экон. 4.862.570 руб.<br>премировано 4 коллекти-<br>ва цехов и 8 авторов пред-<br>ложения.               |



|         |          |                    |                            |
|---------|----------|--------------------|----------------------------|
| Апрель. | Конкурс. | на лучшее предло-  | принято и внедрено 2 пред- |
| май     |          | жение по отдельным | ложения по которым авторам |
| 1944г.  |          | темам.             | присуждены премии.         |

|        |          |        |         |                           |
|--------|----------|--------|---------|---------------------------|
| май    | Месячник | Сбора  | предло- | подано 202 предложе-внед- |
|        | по заво- | жений. |         | рено 159 с год.экономией  |
| 1944г. | дам НКВ. |        |         | 5.192.902руб. Коллективу  |
|        |          |        |         | 3-да присуждена премия    |
|        |          |        |         | 10.000 рублей.            |

|          |         |                   |                               |
|----------|---------|-------------------|-------------------------------|
| С 20/IX  | Конкурс | на лучшее предло- | Собрано 226 предл.внедрено    |
| по 20/XI | по      | жение по разреше- | -160 с год.эконом.3.624.491р. |
| 1944г.   | заводам | нию ряда тем.     | по предложенным темам пред-   |
|          | Н.К.В.  |                   | ложений не поступало.         |

|        |          |                   |                             |
|--------|----------|-------------------|-----------------------------|
| С 15/3 | Смотр по | Смотр состояния   | Подано-407 предл.внедрено   |
| по     | заводам  | работы по изобре- | -165 с год.экон.9.263.781р. |
| 15/5   | Н.К.В.   | тательст.и радио- | коллективу 3-да присуждена  |
|        |          | нализации.        | премия 25.000 руб.          |

1945г.

=====

# РУКОВОДСТВО И ПОМОЩЬ СО СТОРОНЫ ПАРТИЙНОЙ, ПРОФСОЮЗНОЙ И КОМСОМОЛЬСКОЙ ОРГАНИЗАЦИИ.

Партийная, профсоюзная и комсомольская организации в период Отечественной войны принимали активное участие в развертывании изобретательско-рационализаторской работы. партийной, профсоюзной и комсомольский комитеты завода на своих заседаниях периодически обсуждали вопросы работы по изобретательству. в своих решениях они обязывали цеховые организации уделять больше внимания развертыванию изобретательско-рационализаторской работе на заводе. по всем проводимым конкурсам и месячникам имеются соответствующие решения Парткома, Завкома и комитета комсомола. В особенности большое внимание уделял партийный комитет завода, проявляя инициативу в проведении отдельных конкурсов и месячников. В результате отдельные цеха при активном участии партийных, профсоюзных и комсомольских работников цехов дали лучшие показатели в работе по рационализации.

За период войны секретари парт. бюро цехов т.т. Исаев, Борисов, Муромцев предцехкомы т.т. Силуянов, Шеварев, Тирсов принимали особо активное участие. В коллективах их цехов использовались все формы и методы работ наглядной агитации, митрины, лозунги, плакаты, стен. газета, беседы в бригадах и обсуждение на парт. бюро, парт. и проф. собраниях. За активное участие данные товарищи неоднократно премировались. Участие коммунистов в рационализаторской работе за период войны было весьма активно: из числа авторов более 40% коммунистов.

## РУКОВОДСТВО И ПОМОЩЬ СО СТОРОНЫ ВТОРОГО ГЛАВНОГО УПРАВЛЕНИЯ И БИЗ"а Н.К.В.

За период Отечественной войны руководство и помощь со стороны 2-го Главного Управления и БИЗ"а Н.К.В. систематически усиливалось. В первые годы 1941 и 1942. Руководство было не вполне достаточным, не было точных указаний, положений и инструкций о работе заводов по изобретательству. В 1943-1944-1945 годов данное руководство значительно улучшилось и было вполне достаточным. По всем запросам от заводов со стороны 2-го Главного Управления и БИЗ"а НКВ довались своевременно соответствующие разъяснения и указания. Со своей стороны руководство завода принимало все необходимые меры к точному и своевременному исполнению всех приказов, распоряжений и указаний Главного Управления и Наркомата по вопросам изобретательства. Большое внимание руководство завода уделяло использованию рекомендуемых форм организации конкурсов и месячников. Указания со стороны Бюро Тех. пропаганды Н.К.В. по обмену опытом, заводом выполнялись своевременно, точно и аккуратно.

### ТЕХ. ИНФОРМАЦИЯ И ОБМЕН ОПЫТОМ.

Согласно указаний Бюро тех. пропаганды Н.К.В. о передаче технического опыта родственным предприятиям БИЗ"ом 3-да им. Фрунзе за годы Отечественной войны была проделана следующая работа:

В целях наиболее широкого обмена опытом работы, в течение каждого квартала в Бюро тех. пропаганды НКВ вышлались подробные технические описания по внедренным рационализаторским мероприятиям с приложением необходимых чертежей схем или эскизов. Общее количество высланных описаний составляет - 687. Из них, Бюро тех. пропаганды НКВ направило на родственные заводы / через листок обмена опытом № № 71, 75, 78, 79, 80, 116 и др. / 120 технических описаний. При этом, согласно поступившим запросам с родственных предприятий, а также, на основании распоряжений 2-го Главного Управления НКВ было выслано дополнительно заводам № № 10, 533, 572, 677, 604, и другим, 50 описаний, представляющие значительный производственно технический интерес и могущие быть использованными на данных заводах.

Для более широкого ознакомления с рационализаторскими мероприятиями внедренными по заводу им. Фрунзе институту И.Т.Э.И.Н. было направлено для картотеки "ТЕХСО"-89 технических описаний могущих быть допущенными к изданию. Значительное количество которых принято к изданию в печати, как например:

|       |           |       |      |           |
|-------|-----------|-------|------|-----------|
| Карты | № 857/36  | серия | № 17 |           |
| "     | № 803/31  | "     | № 1  |           |
| "     | № 809/46  | "     | № 21 |           |
| "     | № 1030/26 | "     | № 5  | и другие. |

В целях наиболее подробного знакомства рационализаторов завода с вопросами экономии цветного металла, смазочных масел, использование отходов производства и т.д. БИЗ"ом 3-да были организованы специальные консультации, вывешены темники узких мест по цехам и установлена витрина с отходами производства. В результате чего, были внедрены в производство следу-

щие рационализаторские мероприятия:

1. Экономия масла при нарезании резьбы дет. 1 из д. 6М-2 путем перенесение данной операции на станок "Баррикан" с применением вместо масла - эмульсии. Предложение дало заводу 37000 рублей годовой экономии и высвободило авт. "Индеко".

2. Экономия цветного металла при изготовлении дет. 14 из д. 4 за счет уменьшения длины заготовки с 23,8 мм. на 21-0,5 мм., дало заводу 117.432 руб. годовой экономии.

3. Использование отходов целлофана, замена антифрикционной бронзы ОФ и Вабитов В-16, В-83 сплавом на цинковой основе марки ЦАС-10-1.

4. Экономия керосина и бензина при промывке деталей путем применения пара и воды / душ / дало заводу 149.000 руб. годовой экономии.

А также были внедрены ряд других рационализаторских мероприятий давшее заводу значительный экономический эффект. При внедрении рационализаторских мероприятий требовавших при их оформлении консультации или непосредственно технической помощи, БИЗ"ом завода таковая оказывалась по всем необходимым вопросам. В частности из более существенных работ по оказанию технической помощи рационализаторам завода следует отметить изготовление рабочих чертежей на п/автоматы для фрезерования бокового паза в дет. № 7 из д. 18. /Предложение тов. Полянского/, а также изготовление рабочих чертежей на п/автомат для одностороннего 2-х стороннего сверления центрального отверстия в дет. № 17 из д. 6М. Данная работа была выполнена инж. по технической информации БИЗ"а тов. Вагровым В.А. Полуавтоматы были изготовлены и внедрены в производство.

За период с 1943 по 1945 г. от института "И.Т.Э.И.Н." было получено картотечек "ТЕХСО" - 362 шт. Чертежей в комплектах 45, а так-же ряд других брошюр и переводов из иностранных технических журналов. С родственных заводов за это время было получено:

Технических листов - 12

Технических описаний - 20

Данный материал использовался заводом, как справочный но в основном применения не нашол, т.к. последний уже имелся на заводе или в большинстве случаев не соответствовал характеру производства.

Вследствие чего, на 1945 год БИЗ"ом завода был выписан наиболее актуальный материал необходимый для завода по следующим темам:

1. Энергетика.

2. Металлургия черных металлов.

3. Металлургия цветных металлов.

4. Силовые установки.

5. Литейное дело и ряд других консультационных материалов. По мере поступления последний немедленно направляется в соответствующие цеха и отделы завода с целью быстрейших возможностей его применения.

Выписанный в порядке обмена опытом технический материал с родственных заводов, до настоящего времени не получен. Поэтому использовать наиболее эффективно достижения других предприятий не представлялось возможным.

Работа по технической информации и обмену опытом ведется инж. БИЗ"а тов. Вагровым В.А. под руководством нач. БИЗ"а. В обязанности инж. по технической информации входит следующее:

Составление технических описаний по всем внедренным в произв



водство рационализаторским мероприятиям, а так-же изготовление к ним пояснительных схем, чертежей или эскизов. При составлении технических описаний привлекаются авторы и технологи тех цехов где внедрено данное мероприятие.

2. Изготовление рабочих эскизов необходимых для быстрого внедрения рационализаторских предложений.

3. Организация консультаций и бесед по вопросам интересующим изобретателей и рационализаторов завода.

4. Организация производственно-техническим обменом опыта работы между цехами, путем внутри заводской технической информации.

5. При внедрении наиболее ценных рационализаторских мероприятий как-то: изменение технологических процессов, изготовление новых конструкций приспособлений и ин-та требующих более подробной консультации, привлекаются в обязательном порядке соответствующие специалисты завода.

Инженер по технической информации и обмену опытом является корреспондентом ин-та "И.Т.Э.И.Н." куда направляет более эффективные рационализаторские мероприятия могущие быть использованными на других заводах Советского Союза.

## ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ИЗОБРЕТАТЕЛЕЙ-РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ В ПОСЛЕВОЕННЫЙ ПЕРИОД.

С переходом на мирную продукцию в период подготовки и освоения новых изделий гражданского производства коллектив рационализаторов завода мобилизует свою творческую мысль на обеспечение быстрого перехода на массовый выпуск велосипедов, станков-автоматов, скреперных лебедок и товаров ширпотреба. Рационализаторы добиваются своими мероприятиями обеспечить выпуск дешевых и высококачественных машин и предметов ширпотреба.

За период октября месяца по заводу объявлен конкурс на лучшее рационализаторское предложение направленное, на увеличение и освоение номенклатуры изделий ширпотреба, на использование неликвидов и отходов производства, на повышение производительности труда, повышение качества детали, сокращение брака, на экономию материалов и инструмента.

Рационализаторы уделяют особое внимание выполнению решения Партийно-технической конференции завода по обеспечению

своевременного освоения и массового выпуска велосипеда и других изделий гражданской продукции.

С переходом на мирную продукцию будут приняты все меры к ускорению внедрения всех поданных и вновь поступающих полезных предложений и будут использованы все формы и методы работ по вовлечению наибольшего количества работающих в рационализаторскую деятельность с тем, чтобы направление творческой мысли коллектива работало над решением наиболее важных производственных проблем, обеспечивающих выполнение производственного задания заводом.

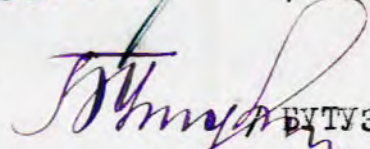
ДИРЕКТОР ЗАВОДА:



/ КИСЕЛЕВ Д.М. /.

ПАРТ.ОРГ ЦК и СЕКРЕТАРЬ

ПАРТКОМА ЗАВОДА:



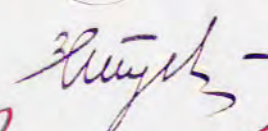
/ БУТУЗОВ Е.И. /.

ПРЕД.ЗАВКОМА:



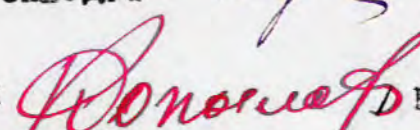
/ УДАЛОВ А.П. /.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ЗАВОДА:



/ ЗАИЧЕВ К.Д. /

НАЧАЛЬНИК БИЗ'на:



/ КОПЫЛОВ Д.С. /.